

RODILLO MASTERFLEX



20 años
COMPROMISO
CON SUS
RESULTADOS

FICHA TÉCNICA

PRODUCTO: Rodillo Masterflex 10x10

CÓDIGO: 03010012

COMPOSICIÓN: Está compuesto por una combinación de elastómeros a base de SBR - Elastómero de estireno butadieno.

APLICACIÓN: Los Rodillos Masterflex están presentes en las industrias que más invierten en tecnología para el procesamiento de granos de arroz en Brasil y otros países de la América. Son componentes utilizados para el descascarado del arroz.

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a la abrasión;
- Estabilidad laboral;
- Confiabilidad;
- Núcleo inyectado a presión que garantiza un perfecto y uniforme balanceo.

BENEFICIOS

- Mayor tasa de descascarado;
- Menor tasa de quiebra de los granos;
- Disipa la temperatura de manera más eficiente, aumentando la durabilidad.

VENTAJAS

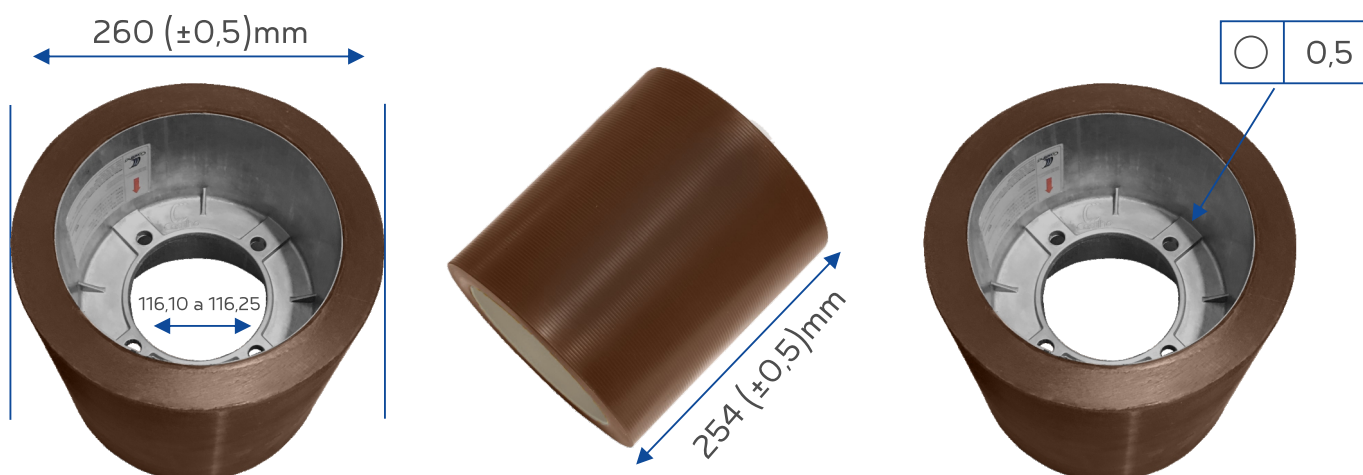
- Mejor ajuste de acoplamiento;
- Proceso Certificado ISO 9001-2015;
- Garantizamos el menor costo de descascarado por tonelada;
- Fábrica en Brasil. 

GARANTÍA

La garantía de este componente es de 1 año a partir de la fecha de fabricación, siempre que se conserve con la etiqueta de referencia.

ESPECIFICACIONES:

LÍNEA Masterflex	MODELO 10x10	NÚCLEO Aluminio	COLOR Marron
BRIDA 4 agujeros	T° DE TRABAJO 70° a 120°C	DUREZA 40 a 46 Shore D	ABRASIÓN <120mm



FICHA TÉCNICA

INSTRUCCIONES DE USO

Iniciar la operación con la presión barométrica entre 1 y 1,5 Kg aumentando según el desgaste del Rodillo y reducción del NIP, terminando la vida de los rodillos con la presión necesaria para compensar la reducción del NIP.

Puesta en marcha el descascarador: Empezar con una carga del 60% de la capacidad nominal hasta alcanzar la temperatura ideal para el pelado de 70°C. Después de alcanzar la temperatura ideal, o 30 minutos de trabajo, active la capacidad nominal de la máquina.

Carga del descascarador: La alimentación del descascarador debe ser continua y uniforme, medida por amperaje y Kg/hora.

Cuidar con el amperaje del motor cuando la peladora esté en funcionamiento, evitando sobrecargar la producción, o sea, procesar de acuerdo a la capacidad nominal informada por el fabricante.

Rotación de los rodillos: La rotación de los rodillos es sumamente importante, ya que permite mantener el cizallamiento original de la descascaradora, es decir, 5 m/s de diferencia entre los rodillos. Invierta con cuidado los rodillos cuando el diámetro del rodillo en el cubo de rotación superior sea 5 mm más pequeño que el diámetro del rodillo en el cubo de rotación inferior.

La NO rotación de los rodillos: Se pierde el cizallamiento original, consecuentemente hay una reducción en la velocidad de pelado. Si aumenta la Presión para lograr el Pelado deseado, aumentará la quiebra del Arroz.

Observación: Cada vez que se reemplaza los rodillos, la presión barométrica debe volver de 1 a 1,5 kg.

INSTRUCCIONES TÉCNICAS PARA APLICACIÓN DEL RODILLO

- **Vacíe** el gabinete de descascarado antes de abrir la tapa de inspección del descascarador.
- **Limpie** las superficies de contacto del cubo y del núcleo del Rodillo en el momento de hacer las rotaciones.
- **Analizar** antes de fijar el rodillo en el cubo si el espacio existente entre el núcleo y el cubo están dentro de las especificaciones técnicas.
- **Coloque** el Rodillo en el cubo, posicione los tornillos/tuercas con la mano y con la llave adecuada, realizar el mismo torque de aprete en los O4 fijadores (tuercas/tornillos).
- **Asegúrese** de que los Rodillos estén bien acoplados a los Cubos de los ejes: fijos y móviles, y observe la alineación en la longitud y en la línea paralela.

ALMACENAMIENTO DE LOS RODILLOS

- Mantenga el rodillo en el embalaje original hasta su uso;
- Almacenar en un lugar seco y ventilado;
- Evite el contacto con agua y solventes;
- Evitar el contacto con gases (Ej.: Ozono);
- No exponer a temperaturas superiores a 120°C.